

CENTRAL DE SUPRIMENTO**GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****BONÉ PERSONALIZADO**

ESPECIFICAÇÃO: ECT Nº 121090

CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação define as características do **BONÉ PERSONALIZADO**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelos seguintes códigos: (Conforme pedido a ser efetuado pela ECT).
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito abaixo:
- 1.3.1 - **Constituição:** 02 bonés, conforme o aqui especificado.

CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Boné formado basicamente de pala e copa, confeccionado em tecido microfibrado de poliéster, de acordo com as características que se seguem.
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO TECIDO:**
- 2.2.1 - **Tipo:** Microfibrado de poliéster
- 2.2.2 - **Cor:** Conforme pedido
- 2.2.3 - **Gramatura:** 105 ± 10 g/m²
- 2.2.4 - **Espessura:** $0,240 \pm 0,020$ mm
- 2.3 - **CONFECÇÃO:** Será de acordo com as características que se seguem.
- 2.3.1 - **Pala:** Formada por uma chapa de polietileno, revestida interna e externamente com o tecido especificado no item 2.2.
- 2.3.1.1 - **Largura:** $7 \pm 0,5$ cm (parte central da pala)
- 2.3.1.2 - **Comprimento:** $18,5 \pm 0,5$ cm





2.3.2 - Carneira: Tecido de algodão 100%, com textura que permita adequada absorção do suor. O viés interno também deverá ser 100% algodão.

2.3.3 - Copa: Formada pela junção de 6 gomos no sentido vertical, tendo como acabamento da junção dos vértices um botão plástico, forrado com o tecido especificado no item 2.2.

2.3.3.1 - Regulagem: O diâmetro da circunferência da base do boné será regulado por meio de duas tiras de velcro, localizadas na parte posterior, de 8 cm cada, com mais 1 cm interno no boné, forradas na parte externa com o tecido especificado no item 2.2.

2.3.3.2 - Circunferência (Com o Velcro Todo Fechado): $55 \pm 0,5$ cm

2.3.4 - Impressão:

2.3.4.1 - Processo: Silk screen

2.3.4.2 - Dimensões e Localização: Conforme arte

2.3.4.3 - Arte: Será entregue pela ECT ao fornecedor contratado.

2.4 - AVIAMENTOS:

2.4.1 - Linha:

2.4.1.1 - Tipo: Algodão/poliéster

2.4.1.2 - Cor: Compatível com a cor do tecido.

2.5 - CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES:

2.5.1 - Identificação: O boné deverá conter internamente as seguintes informações:

2.5.1.1 - Etiqueta do fabricante do tecido

2.5.1.2 - Etiqueta do confeccionista ou fornecedor

2.5.1.3 - Informações Obrigatórias:

- Identificação fiscal;
- País de origem, por extenso;
- Indicação do nome da fibra ou filamento têxtil e sua composição, em porcentagem;
- Cuidados para a conservação do produto (lavagem, alvejamento, secagem, passagem a ferro, limpeza a seco).

2.5.2 - Tecido: Será isento de quaisquer defeitos que prejudiquem a utilização e/ou apresentação do boné.

2.5.3 - Costuras: Não deverão apresentar descontinuidades, desvios e enrugamentos.



2.5.4 - Limpeza: O boné deverá receber limpeza de fios e linhas excedentes das costuras.

2.5.5 - Acabamento Geral: O boné aqui especificado deverá apresentar bom acabamento e apresentação.

CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

3.1 - EMBALAGEM:

3.1.1 - Embalagem Básica: Saco plástico com 25 unidades.

3.1.2 - Embalagem de Despacho: Caixa de papelão ondulado de parede simples, contendo 4 embalagens básicas, ou seja, 100 bonés.

3.2 - ROTULAGEM: As caixas deverão ser rotuladas com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Número da Caixa/Total do Lote;
- Quantidade de Bonés Acondicionados;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento.

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do material com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

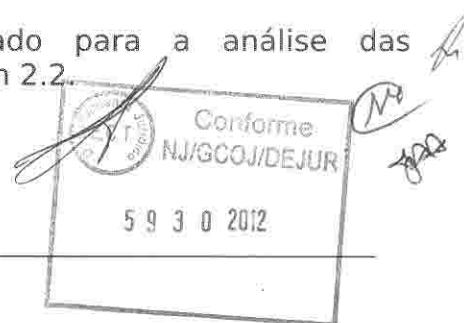
4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem, conforme NBR 5426.

4.2.2 - Esquema de Inspeção:

4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (Características Físicas do Tecido):

- Unidade de Produto: 01 (um) boné
- Nível de Inspeção: S3
- Plano de Inspeção: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características físicas do tecido, definidas no item 2.2.





4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (Demais Características):

- Unidade de Produto: 01 (um) boné
- Nível de Inspeção: II
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%



OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do produto em questão.

4.2.3 - Coleta de Amostra: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: A Norma NBR 5426 classifica os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão consideradas para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade defeituosa CRÍTICA. As unidades defeituosas toleráveis não serão consideradas.

4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

CAPÍTULO V - GENERALIDADES

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 29 de junho de 2012.

Juliana Alcântara Andalo
Responsável Técnico

Juliana Alcântara Andalo
Analista Junior / GEIM/CESUP/AC
Matrícula 8.013.155-7

[Signature]
GEIM/CESUP

Odarci Roque de Maia Junior
Gerente Corporativo GEIM / CESUP / AC
Matrícula: 8.011.403 - 2
CREA / DF 7650 / D

[Signature]
Aprovado pelo DEFIP

[Signature]
Gerente Corporativo/DEFIP
Matrícula 8.128.945-5

