

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA
PAINEL CANALETADO DE MERCHANDISING
PCM – 01**

NÚMERO: 132018 DESENHO: DT-614 EMISSÃO: ABRIL/2013 VALIDADE: ABRIL/2018	REVOGA: 112001 REVOGA DESENHO: DT-579 CÓZ ERP: Modelo A: 11990195-1 (CON) 10900136-2 (PER) Modelo B: 11990196-0 (CON) 10900135-4 (PER) ÓRGÃO DEMANDANTE: DERAT
--	--

APLICAÇÃO**Grupo:** Agências**Família:** Mobiliário

Especificação Técnica revisada, conforme FSET nº. 052/2012 conforme acordado com DERAT.

CAPÍTULO I - CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS / OPERACIONAIS

1.1. **Descrição Geral:** Consiste em um painel metálico para utilização em agências de Correios, dotado de ranhuras horizontais destinadas ao encaixe de suporte e ganchos para produtos.

1.2. O painel canaletado de merchandising deve ser formado basicamente pelas réguas horizontais e perfis de acabamento lateral com dimensões gerais de:

Modelo A: 1500 x 962 x 20 mm (comprimento x altura x profundidade).

Modelo B: 900 x 962 x 20 mm (comprimento x altura x profundidade).

1.3. As réguas horizontais devem ser feitas em chapa de aço, dobrada, formando ranhuras horizontais equidistantes. As réguas devem ser encaixadas uma a uma formando o corpo do conjunto, conforme desenho anexo. Cada ranhura serve para o encaixe dos suportes de produtos.

CAPÍTULO II - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

2.1 As bordas laterais devem ser protegidas com perfil de acabamento, fabricada em chapa metálica, espessura entre 1,50mm e 1,90mm, dobrada conforme desenho anexo.

2.2 Montar as réguas conforme desenho anexo. Após a montagem, as réguas horizontais devem ser fixadas por meio de rebites, formando um conjunto rígido e estável conforme desenho.

2.3 As réguas horizontais devem ser feitas em chapa com espessura de pelo menos 0,90 mm.

2.4 Devem ser previstos 2 (dois) furos oblongos, um em cada perfil de acabamento lateral da face posterior, equidistante da borda superior, para fixação do painel na parede.

2.5 Pintura e tratamento superficial: A pintura deve ser aplicada com processo eletrostático ou por pistola. Deve ser na cor bege, referência RAL 1015.

2.6 Tratamento superficial: antes da pintura a base metálica deve ser submetida a processo de limpeza (remoção de escórias, rebarbas e demais sujidades) e tratamento de desengraxamento e anti-oxidação.

2.6.1 Todos os componentes metálicos do produto devem ser garantidos por um prazo mínimo de 24 meses contra corrosão atmosférica.

2.6.2 A conformidade dos itens **2.6** e **2.6.1** deve ser comprovada por meio da apresentação de certificado.

2.7 Tolerâncias dimensionais:

2.7.1 + 1,0 % para dimensões maiores ou iguais a 500 mm;

2.7.2 + 2,0 % para dimensões menores que 500 mm;

2.7.3 O somatório das tolerâncias das dimensões intermediárias não pode ultrapassar a tolerância da dimensão total;

2.7.4 As dimensões que não atendam as medidas e tolerâncias definidas, mas que não prejudiquem na utilização ou desempenho do equipamento podem ser aceitas, conforme item 6 – Rejeição da NBR ISSO 2768-1/2001.

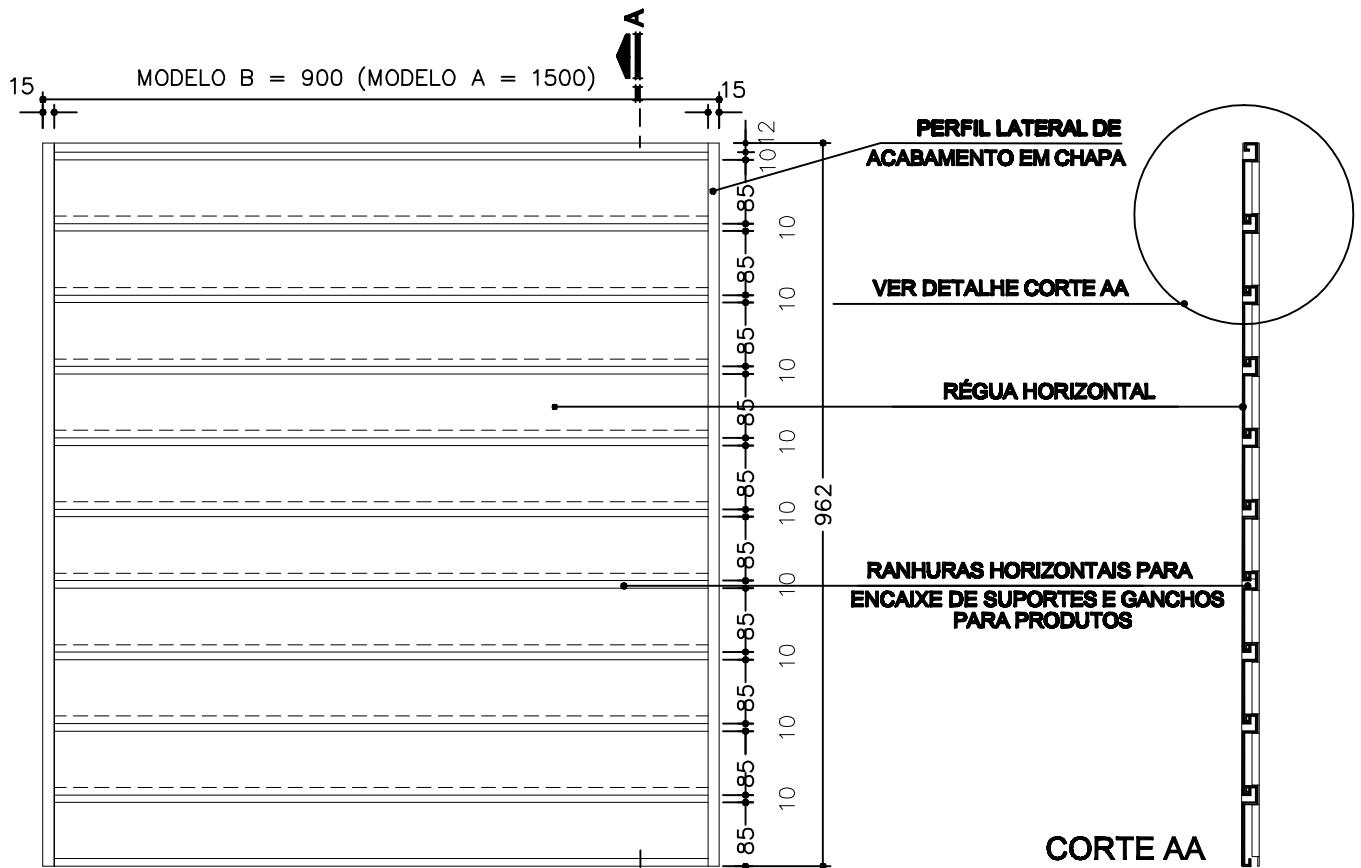
2.8 Acabamento: não são aceitos defeitos de acabamento das peças, como rebarbas, arestas cortantes, remendos, empenamentos, amassamentos, trincas e defeitos que prejudiquem a utilização do móvel ou que possam causar ferimentos.

Brasília - DF, de março de 2013.

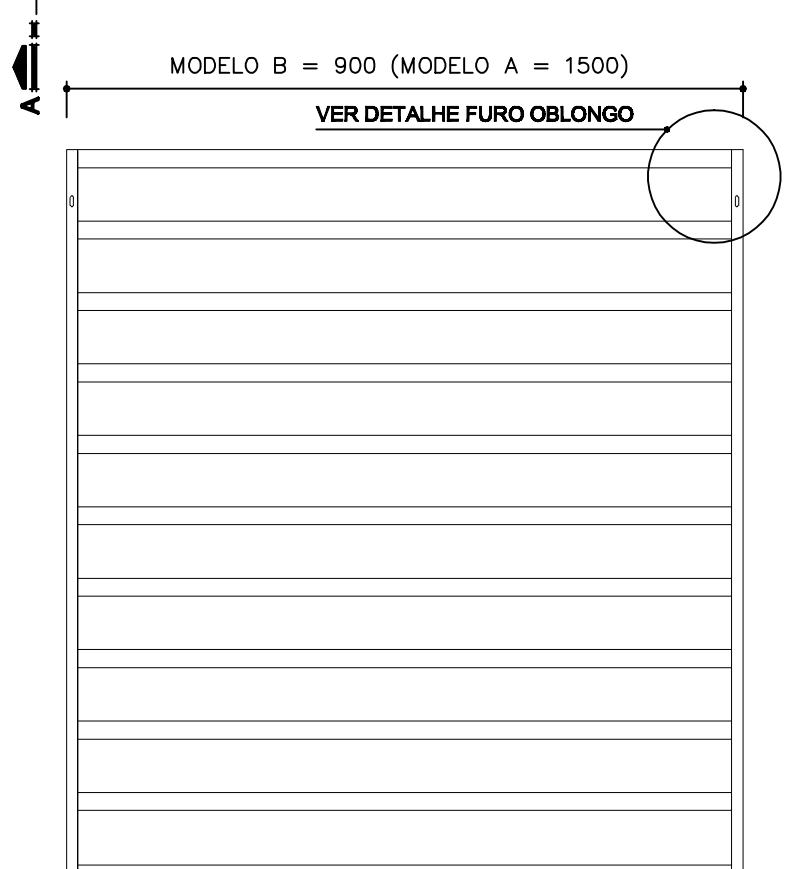
Este documento é cópia fiel do original assinado pelos autores.

É de responsabilidade do usuário verificar se esta especificação técnica permanece válida na data de sua utilização.

Verificado por _____, matrícula _____, em
___ / ___ / ___.



VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR



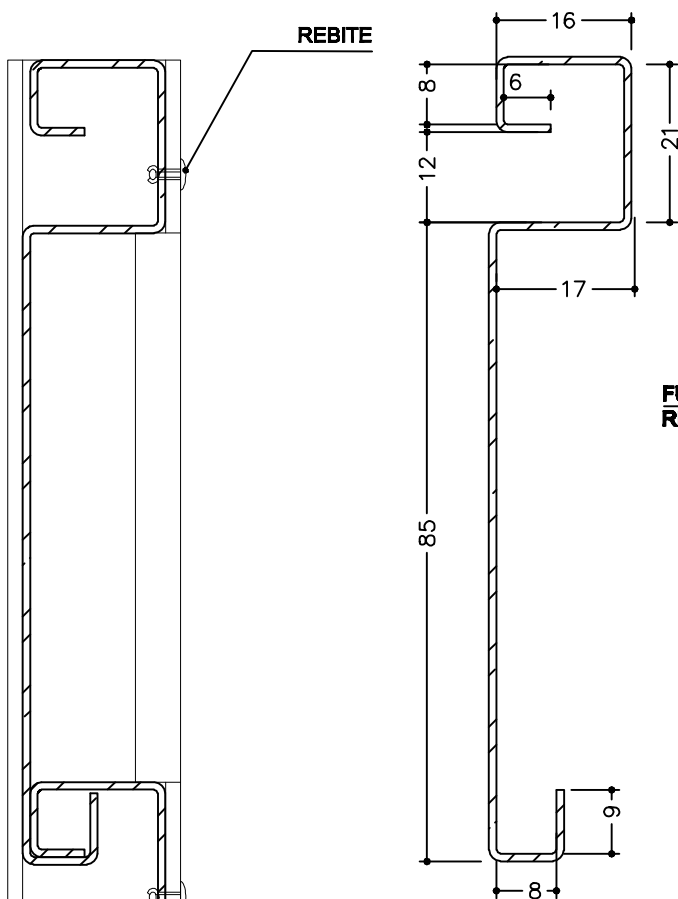
PAINEL CANELADO DE MERCHANDISING

PCM-01

DT- 614

Obs: Medidas em mm

FL 01/02

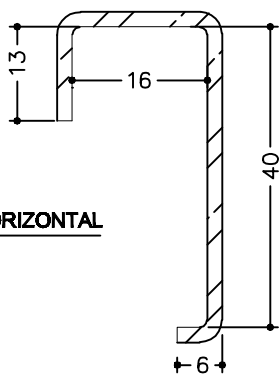


REBITE

FURO PARA REBITE

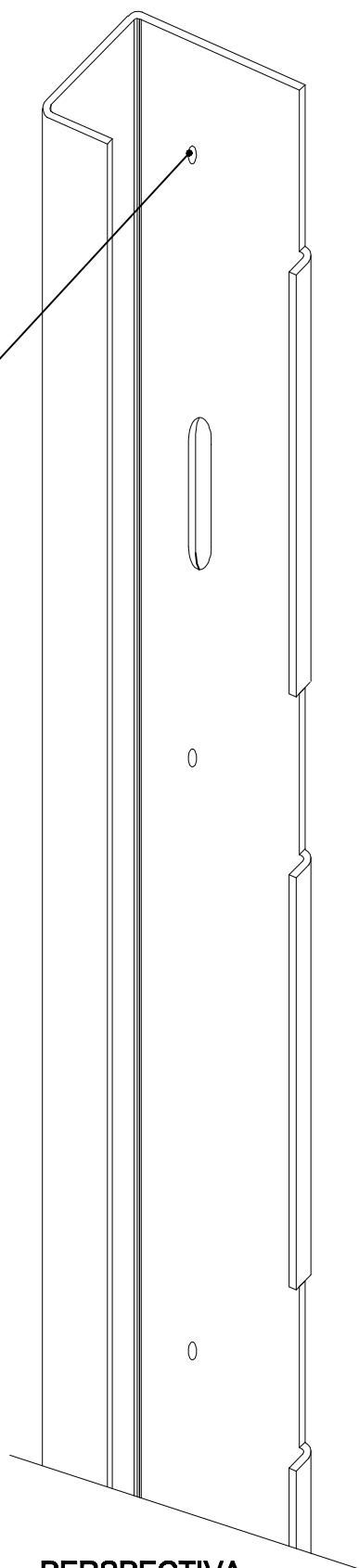
CORTE REGUA HORIZONTAL

PERFIL LATERAL DE ACABAMENTO EM CHAPA



RÉGUA HORIZONTAL

CORTE PERFIL LATERAL



PERSPECTIVA PERFIL LATERAL

DETALHE CORTE AA



PAINEL CANELADO DE MERCHANDISING
PCM-01

DT- 614

Obs: Medidas em mm

FL 02/02