

CENTRAL DE SUPRIMENTO**GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****FORMULÁRIO CONTÍNUO 01 VIA - PERSONALIZADO**

DESCRIÇÃO TÉCNICA: Nº 033/2009

1 - INTRODUÇÃO

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente descrição técnica define as características do **FORMULÁRIO CONTÍNUO 01 VIA - PERSONALIZADO**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: **755100042**
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados conforme descrito abaixo.
- 1.3.1 - **Constituição:** Sanfona composta por 100 folhas do formulário, conforme o aqui descrito. A sanfona deverá ser protegida e acondicionada contra luz e umidade;

2 - DESCRIÇÃO DO ITEM

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Formulário contínuo uma via, personalizado, de acordo com as características que se seguem:
- 2.1.1 - **Apresentação:** Em forma de sanfona
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS DO PAPEL:**
- 2.2.1 - **Tipo:** Apergaminhado ou Offset
- 2.2.2 - **Cor:** Branca
- 2.2.3 - **Gramatura:** $63 \pm 3 \text{ g/m}^2$
- 2.2.4 - **Espessura:** $0,080 \pm 0,008 \text{ mm}$
- 2.2.5 - **Resistência à Tração:**
- 2.2.5.1 - **Sentido de Fabricação:** Mínima 3,0 kgf/cm
- 2.2.5.2 - **Sentido Transversal:** Mínima 2,0 kgf/cm



**2.3 - DIMENSÕES:**

- 2.3.1 - Altura: 11" (280 mm)
- 2.3.2 - Largura: 240 ± 2 mm
- 2.3.3 - Largura Remalina Direita: 1/2" (= 13 mm)
- 2.3.4 - Largura Remalina Esquerda: 1/2" (= 13 mm)

2.4 - PERSONALIZAÇÃO(LOGOMARCA):

- 2.4.1 - Processo: Offset
- 2.4.2 - Cor: 01 cor
- 2.4.3 - Intensidade: 10 %
- 2.4.4 - Localização: Centrada a Via
- 2.4.5 - Motivo: Conforme Arte
- 2.4.6 - Arte: Será fornecida pela ECT ao fornecedor contratado

2.5 - DEMAIS CARACTERÍSTICAS:

- 2.5.1 - Destacamento da Serrilha: Normal
- 2.5.2 - Furação das Remalinas:
 - 2.5.2.1 - Diâmetro dos Furos: 4,0 ± 0,1 mm
 - 2.5.2.2 - Equidistância entre Centros de Dois Furos Consecutivos: 12,70 ± 0,05 mm;
 - 2.5.2.3 - Distância entre a serrilha de Dobra e o Centro dos Furos Contíguos: 6,35 ± 0,25 mm;
 - 2.5.2.4 - Distância da Linha de Centro dos Furos à Borda do Papel : 6,0 ± 0,7 mm;

NOTA : Considera-se Linha de Centro dos Furos, uma reta vertical, traçada entre dois centros de furos afastados de 254 mm (20 furos).

2.6 - CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARES :

- 2.6.1 - Interrupções da Sanfona: Será tolerada somente uma interrupção por sanfona. Na sanfona que contiver interrupções, deverá ser colocada uma tira de papel colorido, indicando onde tal fato ocorreu;
- 2.6.2 - Cortes: As bordas do formulário deverão apresentar cortes limpos, isentos de rebarbas, esmagamentos ou outras imperfeições;
- 2.6.3 - Papel: Deverá apresentar acabamento superficial liso, textura homogênea, perfil uniforme e isento de dobras, cargas estáticas, perfurações, rugas, manchas e outros defeitos que possam afetar a utilização do formulário;
- 2.6.4 - Limpeza: Os formulários não deverão conter aparas, pó, confete (interior dos furos das remalinas) ou vestígios de cola;
- 2.6.5 - Serrilha de Dobra: Não deverá coincidir com os furos de remalina;
- 2.6.6 - Inclinação: A sanfona deverá ter correta sobreposição das folhas e não apresentar inclinação superior a 15º em qualquer uma de suas faces.



3 - ACONDICIONAMENTO

3.1 - EMBALAGEM :

3.1.1 - Básica: Cada sanfona composta de 3.000 folhas do formulário deverá ser acondicionada em caixa de papelão ondulado de parede dupla, provida internamente de dois tabuleiros, sendo um na parte inferior e outro na superior da caixa, de modo a garantir adequada preservação e estocagem do material;

3.1.2 - Fechamento da Caixa : Por meio de fita adesiva/gomada ou de abas coladas;

3.1.3 - Observação: A sanfona deverá ser acondicionada de modo a ser evitado seu movimento no interior da caixa.

3.2 - ROTULAGEM: As caixas deverão ser rotuladas com as seguintes indicações :

- Nome do Fornecedor;
- Nome do Material;
- Código do Material (Código numérico + Código de barras no padrão C39);
- Número e Ano do Contrato/AF;
- Indicação de Interrupção (se Houver) : Através de rótulo colorido feito em separado;
- Indicação sobre Empilhamento : "Não empilhar mais de quatro caixas".

4 - EXAME TÉCNICO

4.1 - LOTES ENTREGUES: Será efetuada a inspeção de qualidade de lotes entregues conforme descrito abaixo.

4.2 - INSPEÇÃO: Será efetuada através de amostragem, conforme NBR-5426 da ABNT, sendo utilizado como Unidade de Produto, 01 (Uma) caixa. Nível de Inspeção II. Plano de Amostragem Simples ou Duplo. Nível de Qualidade Aceitável 2,5%.

4.3 - JULGAMENTO: Serão consideradas somente as Unidades Defeituosas Críticas e/ou Defeitos Graves e Críticos que dificultarem e/ou impedirem a utilização do material, sendo atribuídas a cada 03 Unidades Defeituosas Graves, uma Unidade Defeituosa Crítica.

5 - GENERALIDADES

5.1 - A presente descrição técnica entra em vigor na data de sua publicação, e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 10 de junho de 2009.


Responsável Técnico

Liomar das Graças Peres
Analista / GEIM/CESUPIAC
Matr. 8.011.391-5

LGP/lgp




GEIM/CESUP

Odarci Roque de Maia Junior
Gerente Corporativo GEIM/CESUPIAC
Matricul: 8.011.403-2
CREMDF 7680/D