

**CENTRAL DE SUPRIMENTO****GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****CARTUCHO DE TONER PARA IMPRESSORA LASER LEXMARK OPTRA T 610/612**DESCRIÇÃO TÉCNICA: **044/2009**

DESENHOS: 01 a 04

**1 - INTRODUÇÃO**

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente descrição técnica define as características do **CARTUCHO DE TONER PARA IMPRESSORA LASER LEXMARK OPTRA T 610/612**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: **707004799**.
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados conforme descrito abaixo.
- 1.3.1 - **Constituição:** 02 cartuchos completos, conforme o aqui descrito, com a identificação do fabricante.

**2 - DESCRIÇÃO DO ITEM**

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Cartucho adequado para o uso no equipamento LEXMARK OPTRA T 610/612 (25.000 páginas/5% cobertura), acondicionado em embalagem individual de forma a garantir a total inviolabilidade do conteúdo.
- 2.1.1 - **Lacre/Travamento:** O cartucho deverá apresentar lacre e/ou dispositivo de travamento adequado, de modo a permitir boa impressão após o transporte e armazenamento.
- 2.2 - **TESTES DE DESEMPENHO:**
- 2.2.1 - **RENDIMENTO:** O cartucho deverá ser capaz de imprimir no mínimo 1250 cópias de um retângulo chapado em preto, em folhas no formato A4, conforme o modelo indicado no desenho 01, anexo.
- 2.2.1.1 - **Configuração:** Os valores acima indicados serão mensurados considerando a utilização de uma resolução mínima de 600 dpi, pontilhamento fino e contraste médio.
- 2.2.1.2 - **Toner:** Específico para o equipamento, na cor preta.





2.2.2 - **QUALIDADE DE IMPRESSÃO:** Intercaladas ao teste de rendimento do cartucho indicado no subitem 2.2.1, serão impressas folhas de teste, no formato A4, sendo 03 impressões de cada um dos modelos conforme desenhos 02, 03 e 04, em anexo.

2.2.2.1 - **Avaliação:** As folhas impressas (subitens 2.2.1 e 2.2.2) não poderão apresentar, por ocasião dos testes práticos, defeitos de impressão, tais como:

- Linhas verticais e/ou manchas brancas na impressão;
- Manchas idênticas equidistantes em relação à vertical da folha impressa;
- Ausência de cópia ou página parcialmente branca;
- Gradiente de nuance na imagem impressa;
- Imagens sem nitidez e/ou outros defeitos que prejudiquem a utilização do documento impresso.

2.3 - **INTEGRIDADE DO CARTUCHO:** Não serão aceitos cartuchos que apresentarem:

- Vestígio de vazamento;
- Não reconhecimento e/ou erros causados por falhas na comunicação cartucho/impressora;
- Riscos ou manchas no cilindro OPC;
- Peças faltantes, quebradas ou com defeitos.

2.4 - **PRAZO DE VALIDADE:** Deverá ser informado o prazo de validade do material, devendo constar em rótulo a parte as informações **VALIDO ATÉ** \_\_\_/\_\_\_ e condições de estocagem, faixa de temperatura, umidade, exposição a raios solares, etc. O prazo de validade não deve ser inferior a 6 meses.

### **3 - ACONDICIONAMENTO**

3.1 - **EMBALAGEM:** Em caixas de papelão microondulado ou cartão, contendo 01 unidade. Os cartuchos deverão vir lacrados, de forma a proteger o material da ação da luz, poeira e umidade e deverão ser embalados em caixas de papelão rotuladas de boa qualidade e que forneçam proteção contra impactos em todo o perímetro.

3.2 - **ROTULAGEM:** Nas embalagens deverão conter além das informações do fabricante/fornecedor as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material (Código numérico + Código de barras no padrão C39);
- Número da Caixa/Total do Lote;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento;
- Mês/Ano de Entrega.



*[Handwritten signature]*

**4 - EXAME TÉCNICO**

- 4.1 - **LOTES ENTREGUES:** Será efetuada a inspeção de qualidade de lotes entregues conforme descrito abaixo.
- 4.2 - **INSPEÇÃO I (Visual e Metroológica):** Será efetuada através de amostragem, conforme NBR-5426 da ABNT, sendo utilizado como Unidade de Produto 01 (um) cartucho. Plano de Amostragem Simples ou Duplo. Nível Geral de Inspeção I. Nível de Qualidade Aceitável 4,0%.
- 4.3 - **INSPEÇÃO II (Desempenho e Qualidade de Impressão):** Será efetuada por meio de amostragem, conforme NBR-5426 da ABNT, sendo utilizado como Unidade de Produto 01 (um) cartucho. Plano de Amostragem Simples ou Duplo. Nível Especial de Inspeção S1. Nível de Qualidade Aceitável 4,0%.
- 4.3.1 - O fornecedor deverá apresentar, na entrega do primeiro lote, o laudo de ensaio de rendimento do cartucho, conforme Norma ABNT NBR ISO/IEC 19752:2006 - Método para determinar rendimento de cartucho de toner monocromático (preto) para impressoras eletrofotográficas -, **emitido por organismo de terceira parte acreditado pelo INMETRO.**
- 4.4 - **JULGAMENTO:** Serão consideradas somente as Unidades Defeituosas Críticas e/ou Defeitos Graves e Críticos que dificultarem e/ou impedirem a utilização do material, sendo atribuídas a cada 03 Unidades Defeituosas Graves, uma Unidade Defeituosa Crítica.

**5 - GENERALIDADES**

- 5.1 - A presente descrição técnica entra em vigor na data de sua publicação, substitui a DT ECT Nº 029/2008 e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 23 de outubro de 2009.

*Juliana Andalo*  
Responsável Técnico

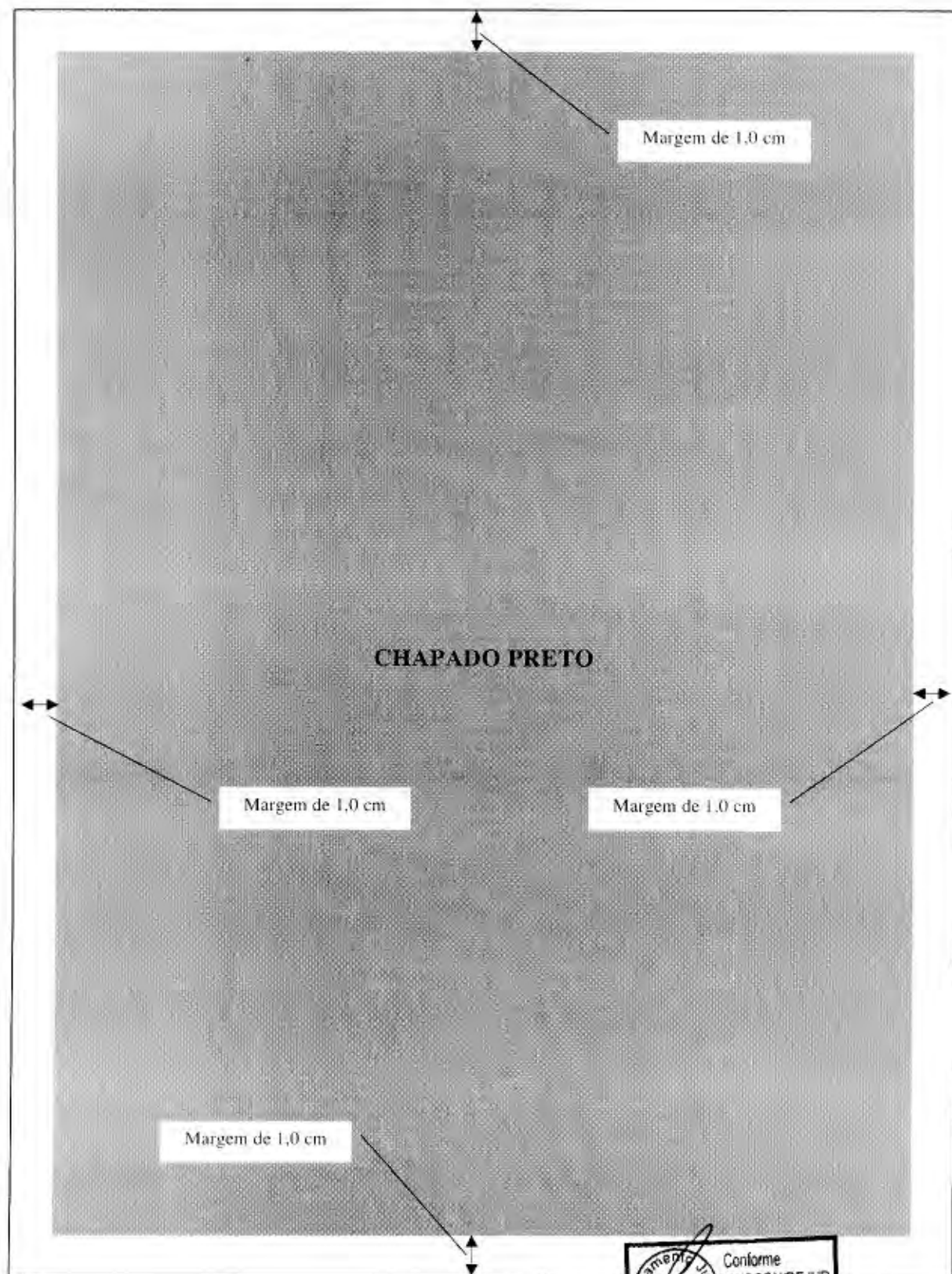
**Juliano Alcântara Andalo**  
Analista Junior / GEIM/CESUP/AC  
Matrícula 8.013.165-7

*[Assinatura]*  
GEIM/CESUP


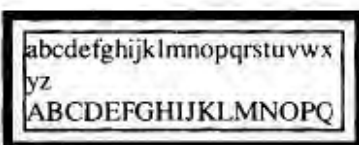

**Odaci Roque de Mota Junior**  
Gerente Corporativo GEIM/CESUP/AC  
Matrícula: 8.011.403-2  
CREA/DF 78500






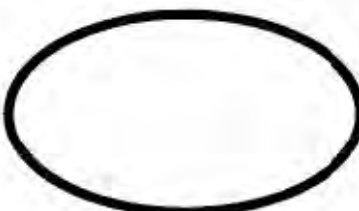
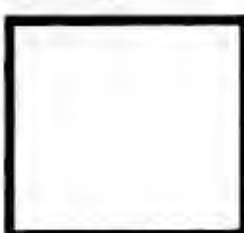
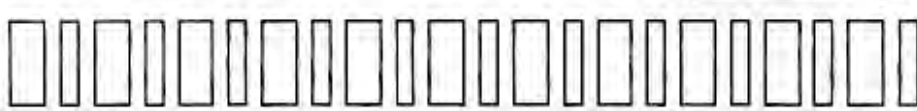
## DESENHO 01 - CHAPADO PRETO EM FOLHA A4



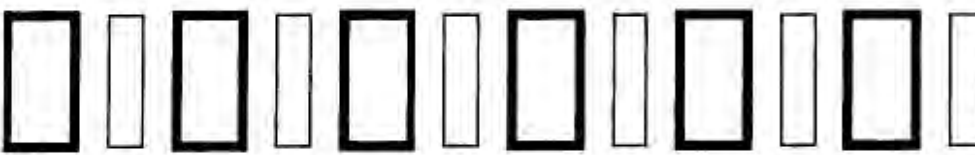


TESTE teste TESTE teste ]=-0987654321'+\_)(\*&'%"\$#@!' "[::>,< teste TESTE




abcdefghijklmnopqrstuvw  
yz  
ABCDEFGHIJKLMNO P Q



abcdefghijklmnopqrstuvwxyz abcdefghijklmnopqrstuvwxyz  
abcdefghijklmnopqrstuvwxyz  
0123456789 - 0123456789 - 0123456789 - 0123456789 - 0123456789 - 0123456789

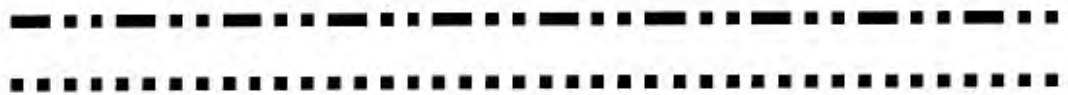
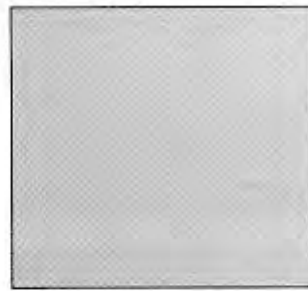
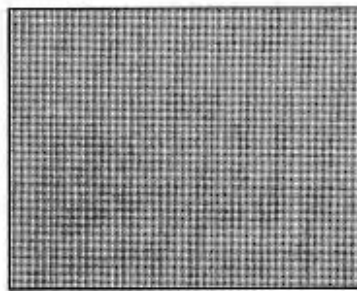
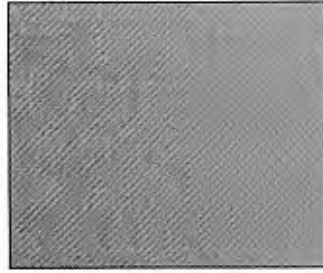
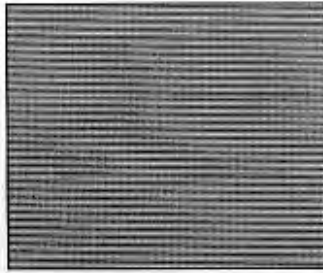


Conforme  
NUGCON/DEJUR  
1 2 5 4 2009





DESENHO 03



 Conforme  
N/JGCON/DEJUR  
1 2 5 4 2009

*Handwritten initials*

DESENHO 04

